

HOCHDRUCKREINIGER FALCH

TYP WHEEL JET 15E



Fahrwagen mit Stahlstrukturrahmen und Vollgummibereifung. Einfacher Transport. Kurbelwellenpumpe mit Keramikkolben, hochwertiger Pumpenkopf. Arbeitsdruck stufenlos regulierbar.

Merkmale:

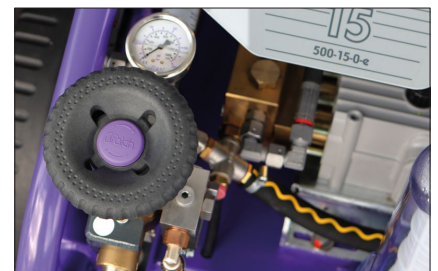
- Start-Stop Automatik
- HD-Schlauch 8 mm mit Stahleinlage
- Spritzwassergeschützter Elektromotor
- Wassermangelanzeige
- Kranhacken für Einergehänge
- Grosse Räder mit Bremse
- Einfaches Verstauen von Lanzen und HD-Schlauch



Symbolbeschreibung		
	Arbeitsdruck	50 - 500 bar
	Fördermenge	5 - 15 l/min.
	Elektromotor Leistung	15.0 kW
	Stromanschluss / Absicherung	400 V 50 Hz 32 A
	Düsengrösse	030
	Wassermangelsicherung	*
	Leergewicht	290 kg
	Abmessungen	1175 x 760 x 945 mm



grosser Wasserfilter



Druckregulierung



einfache Bedienungselemente

Lieferumfang:

30 m HD-Schlauch auf Trommel, Pistole, Lanze 60 cm, Flachstrahldüse