

NEUTRALISATIONSBECKEN TYP 1500 LITER

Die Waschstation dient zur Reinigung von mit Beton verschmutzten Gerätschaften.

Sie überzeugt durch seine kompakte und ausgeklügelte Bauweise unter Einhaltung von hohen Sicherheitsbestimmungen. Die sehr einfache Handhabung erleichtert das Umsetzen von Massnahmen, welche dem Schutz der Umwelt dienen. Ebenfalls ist das Becken innert kürzester Zeit betriebsbereit.

Merkmale:

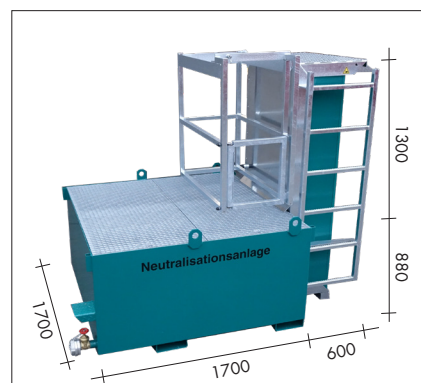
- Einfache Entleerung mit dem aus 2 Big Bags bestehendem Filtersystem
- Reinigung von hohen Gegenständen mittels abklappbarem Sicherheitspodest
- Einfaches Handling auf der Baustelle mit dem Kran, dank seitlich angebrachten Ösen
- Vorrichtung für das Handling mit Stapler im Werkhof
- Abschliessbarer Schrank für CO₂ Druckgasflaschen, Armaturen und Prüfprotokolle
- Optional in Kundenfarbe
- Optional mit Spritzschutz



Einfacher Transport mit Lieferwagen



Integrierter Schrank für CO₂-Druckgasflasche

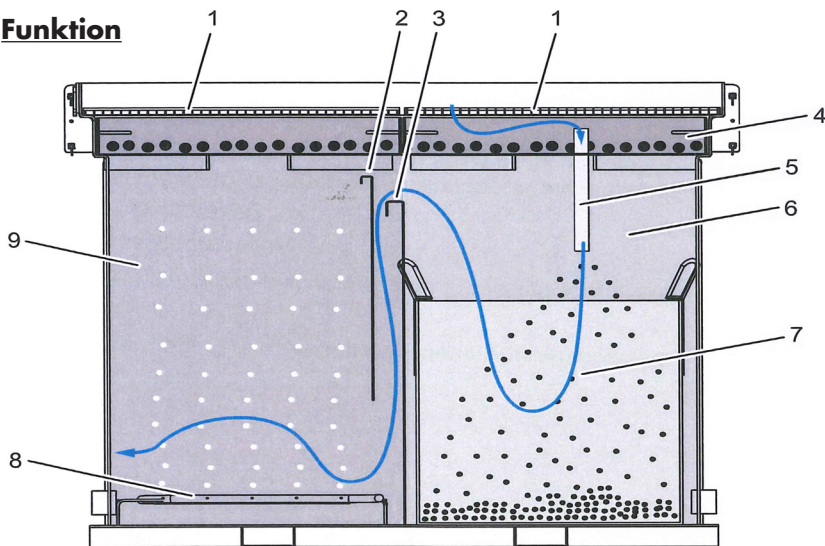


Für den Transport zusammenklappbar

Wassermenge (lt) - Absetzzone	750
- Regenerationszone	750
Füllmenge oder Füllgewicht pro Big Bag (lt/kg)	2 x 200
Max. zulässige Belastung Gitterrost / Flächenlast (kg/m ²)	500

Gewicht (kg) - Eigengewicht (Leergewicht)	1000
- Gesamtgewicht	2700
Anlageleistung (pH Wert)	12 auf 7.5
Lieferumfang: 2 Stk. Big Bags à 200 lt.	

Funktion



- 1 Gitterrost (2 Stück)
- 2 Schottblech
Absetzzone / Regenerationszone
- 3 Trennwand
- 4 Auffangwanne
- 5 Überlauf (2 Stück)
- 6 Absetzzone
- 7 Big Bag (2 Stück)
- 8 Begasungsschlauch
- 9 Regenerationszone

Der Bediener reinigt die mit Beton verunreinigten Gegenstände wie z.B. Mulden und Silos auf den Gitterrosten (1). Der Grobschmutz wird in der Auffangwannen (4) zurückgehalten.

Das Betonwasser läuft von den Auffangwannen über die beiden Überläufe (5) in die Absetzzone (6). In der Absetzzone sind zwei Big Bags befestigt, in denen sich weiteres feineres Material und Schmutz absetzt. Sobald der Wasserstand im Absetzbecken die Höhe der Trennwand (3) erreicht hat, läuft das vorgereinigte Betonwasser in die Regenerationszone (9).

In der Regenerationszone wird das alkalische Betonwasser über den perforierten Begasungsschlauch (8) mittels CO₂ neutralisiert.

Sobald das Betonwasser einen pH-Wert von 7,5 bis 8,5 erreicht hat, darf der Bediener das neutralisierte Wasser über den Ablauf ablassen. Der Bediener muss den pH-Wert manuell mit einem pH-Teststreifen messen. Der Neutralisationsvorgang dauert ca. 10 bis 15 Minuten. Die Dauer ist von mehreren Faktoren wie z.B. der Wasserqualität und von der Begasungsmenge abhängig.

